STELUX®
SPECIAL SERIES

STELUX C®

Une grenaille en acier inoxydable, avec un très bon rapport coût-efficacité, dédiée au nettoyage, à l'ébavurage et à la préparation de surface des pièces métalliques non ferreuses

cleaning | preparing | peening | cutting

L'excellent rapport qualité-prix fait du STELUX C la grenaille en acier inoxydable la plus utilisée pour le traitement de surface des métaux non ferreux et des pièces en acier inoxydable, dans le respect des normes et spécifications les plus strictes, telles que NADCA et ASTM A 380M.

FICHE TECHNIQUE STELUX C		
COMPOSITION CHIMIQUE (POIDS %)	C ~ 0.2%, Cr ~ 16%, Ni ~ 1.5%, Si ~ 3%, Mn ~ 1%	
NUANCES ÉQUIVALENTES AISI ET EN 10088- 1	Type 431 et X17CrNi16 - 2	
DURETÉ MOYENNE (HRC)	Produit neuf : 36 ± 3	Mélange opératoire : 52 ± 3
DENSITÉ RELATIVE	7.6	
FORME GÉNÉRALE	Ronde	
MICROSTRUCTURE	Ferro – Martensitique	
EMBALLAGE	Sac de 25 kg (55 lbs) LDPE sur 500 kg (1102 lbs) EUR Emballage sur mesure possible, sur demande	

STELUX C est utilisable dans des machines à turbines aussi bien que dans des installations à air comprimé

Applications

- Pièces de fonderie en aluminium et ses alliages :
  Alliages Aluminium – Silicium
- Moulages sous pression en zinc :
  Alliages type ZAMAK
- Pièces de fonderie autres que celles en aluminium :
  Cuivre, Laiton, Bronze, Alliages Cu - Ni
- Pièces moulées, forgées et soudées en acier inoxydable :
  Séries 400 & Duplex (2202, 2205, 2207)
- Préparation de la surface avant l'application des revêtements en poudre

Avantages

- Absence de contamination ferreuse
- Finition de surface sur mesure :
  finition satinée ou brillante
- Mélange opératoire stable
- Pas de traitement chimique supplémentaire
- 100% recyclable

FT STEL C/05-2018/FR/157

wabrasives.com

STELUX C - POURCENTAGE REFUS CUMULÉS (%)										
Mesh #	Sieve size mm	STELUX C 200	STELUX C 150	STELUX C 100	STELUX C 60	STELUX C 50	STELUX C 40	STELUX C 30	STELUX C 20	STELUX C 10
8	2.36	AP								
10	2.00	Max 5	AP							
12	1.70		Max 5	AP						
14	1.40			Max 5	AP					
16	1.18	Min 95			Max 5	AP				
18	1.00		Min 90			Max 5	AP			
20	0.85			Min 90			Max 5			
25	0.71									
30	0.60							AP		
35	0.50				Min 95			Max 5		
40	0.425					Min 95			AP	
45	0.355								Max 5	
50	0.300						Min 95			AP
80	0.180									Max 5
120	0.125							Min 90		
200	0.075								Min 85	

VALEURS AJOUTÉES DES SOLUTIONS W ABRASIVES

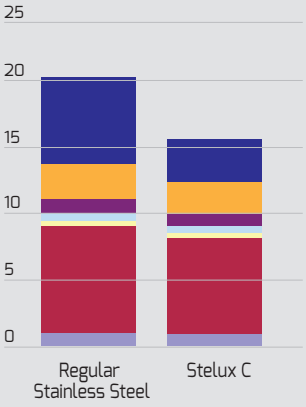
W Abrasives fournit des solutions personnalisées pour votre application à travers des produits, des technologies et des services spécifiques, qui amélioreront votre processus de grenaillage en termes de productivité, de qualité, de conditions de travail et de coût global.

Productivité

- Essais dans nos centres d'essais – 6 dans le monde
- Assistance technique et services de conseil sur votre site
- Réglages optimisés de la grenailleuse
- Augmentation de l'efficacité grâce à un mélange opératoire stable
- Modules de formation adaptés dans nos centres d'essais et sur le site du client

Des solutions W Abrasives à haute valeur ajoutée personnalisées pour votre processus de grenaillage.

Coût du grenaillage €/ MT



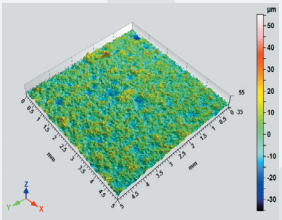
Coût

- Le meilleur rapport qualité - prix pour les grenailles en acier inoxydable
- Réduction du regrenaillage via une identification immédiate des dérives process
- Optimisation globale des coûts de grenaillage

Qualité

- Grande puissance de nettoyage
- Pièces plus propres
- Finition de surface de très haute qualité
- Traitement de surface plus homogène
- Contrôle de qualité fiable et objectif

WA CLEAN TECHNOLOGY



WA 3D TECHNOLOGY

Evaluation de la propreté avec la technologie WA CLEAN et évaluation de la rugosité avec la technologie WA 3D d'une jante en aluminium après le grenaillage avec STELUX C

wabrasives.com

W Abrasives
your key success factor