



# PROWHEELIUM®

Pripravljena operativna mešanica za pripravo površin v turbinskih strojih



## Kakovost

- Optimalni površinski profil za izboljšano adhezijo prevleke,
- Nizka konduktivnost za minimalno kontaminacijo površine,
- Trajna učinkovitost zaradi visoki stabilnosti operativne mešanice.

## Zmogljivost

Rezultati zračnega peskanja na turbinskih strojih po optimalnih stroških

V primerjavi z navadnim GH granulatom:

- |                      |                               |
|----------------------|-------------------------------|
| ■ -30% poraba        | ■ Izboljšana adhezija premaza |
| ■ -20% obraba stroja | ■ Zmanjšana poraba barve      |

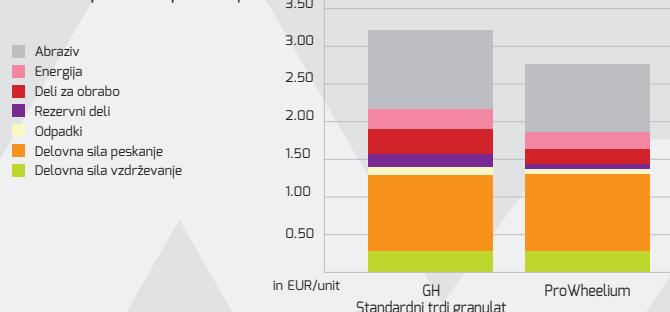
	<b>PW123</b>	<b>PW145</b>	<b>PW158</b>
Ra (µm)	12 - 15	8 - 12	5 - 8
Rz (µm)	70 - 90	50 - 70	30 - 50
Pc (cm)	30 - 50	40 - 60	50 - 60

Indikativne Ravn Površinske Hrapavosti

## Strošek

- Visoka stopnja čiščenja & nizka poraba za neverjetno stroškovno učinkovitost.
- Optimiziran površinski profil za nizko porabo barve/premaza,
- Posebej toplotno obdelana za nizko obrabo stroja.

Strošek procesa peskanja



## Optimizirajte pripravo vaše površine na turbinskih strojih

Področja uporabve: notranji premaz cevi, priprava površine pred metaliziranjem (kovinske strukture), pripravo površin pred lepljenjem (zavorne ploščice, blažilec).

## Posebna toplotna obdelava, ki zagotavlja idealno ravnoesje učinkovitosti čiščenja in trajnosti.

Ekskluzivno merjenje velikosti, ki zagotavlja skladnost in učinkovitost delovanja mešanice.

**Trdota:** 59 do 61 HRc

**Kemična sestava:**

C≥0.85% – Si ≥ 0.4% – 0.6% ≤Mn≤1.2% – S≤0.05% – P<0.05%

**Osnovna oblika:** kotna

Analiza sita	<b>PW123</b>	<b>PW145</b>	<b>PW158</b>
#12 - 1.70 mm	0 %		
#14 - 1.40 mm	5 % max		
#16 - 1.18 mm		0 %	
#18 - 1.00 mm	50 - 70 %	5 % max	
#20 - 0.85 mm			0 %
#25 - 0.71 mm	85 % min		5 % max
#30 - 0.60 mm	90 % mini	50 - 70 %	20 % max
#35 - 0.50 mm			
#40 - 0.42 mm			40 - 60 %
#45 - 0.35 mm		90 % mini	
#50 - 0.30 mm			75 % mini
#80 - 0.18 mm			90 % mini

wabrasives.com



**W Abrasives**  
your key success factor



W Abrasives  
*your key success factor*