



W Abrasives 的 HPG 产品使 HMAc 美国公司的喷丸 处理边际成本降低 33%

日立金属汽车配件（美国）有限公司（HMAc USA）原先使用 W Abrasives 的 S550 钢砂，最近改用 W Abrasives 的 HPG 6 钢砂。

HMAc USA 是一家位于宾夕法尼亚州劳伦斯维尔的汽车铸件公司，在宾夕法尼亚州的韦尔斯伯勒以及伊利诺伊州的埃芬汉分别拥有一座生产/加工基地。该公司为汽车行业生产球墨铸铁铸件并从事精密加工和组装业务的 OEM。HMAc 的产品包括安全悬挂组件与支架，其客户包括福特、克莱斯勒、通用汽车、宝马、马自达、尼桑、富士重工、三菱、本田、大众等著名公司。

尽管 HMAc 在抛丸工艺当中未曾遇到过操作困难，W Abrasives 仍然向其推荐一种创新型抛丸解决方案以提高该客户的抛丸工艺。由于 HMAc 对 HPG 产品以及 W Abrasives 的技术支持充满信心，因此 HMAc 的喷丸作业团队与 W Abrasives 的技术团队共同合作采用 HMAc 的 Disa 抛丸机进行 HPG 6 试验，试验取得了非常理想的效果。

wabrasives.com



W Abrasives
your key success factor

采用 HPG 6 后，HMAC 的抛丸工艺综合成本降低了 33%，节约金额数万美元。其中，节约的项目包括磨料、共同成本、管理、维护人力、配件、磨损部件与能耗。抛丸工艺得以整体改进的一个主要标志是，HMAC 的 7 台抛丸机中，仅有 5 台（2 台关停）开机进行抛丸处理的情况下仍然可以实现比先前更高的效率。除了可以关停 2 台抛丸机之外，每台喷丸机的备件使用寿命也延长了 1 周。

“在向汽车市场供应安全性至关重要的球墨铸铁铸件领域，HMAC 是业内的领头羊，我们与 W Abrasives 的关系使得这种地位得以加强。W Abrasives 无以伦比的技术支持与优势产品使其与客户之间能够建立起独特的客户/供应商关系，在这个竞争十分激烈的市场上，这种关系是所有的制造商都希望建立的。”（生产部副总裁 Robert Harter）

HPG 只是 W Abrasives 所推出的优质产品中的一种解决方案，HPG 的设计目的是降低抛丸作业的整体成本。HPG（高性能钢砂）特别为铸造业表面处理工艺的提高而开发。HPG 具有效率高、使用寿命长等特点，并具有无以伦比的表面清理能力。

HPG 是一种整体综合产品，其中包括向 W Abrasives 的使用客户提供全部喷抛作业专业技术支持。作为优质产品，HPG 由 W Abrasives 的技术专家提供支持服务，包括对机器状况、操作产品组合、工艺效率、达成效果以及总体作业成本的分析等服务。技术支持是 W Abrasives 为客户免费提供的优质综合产品的一个组成部分，也是 W Abrasives 通过创新和向客户提供解决方案，使得我们在喷抛效率方面领先业内的一个证明。



在对 HPG 6 的试验结束后，HMAC 的一台喷丸机已经完全改用 HPG 6 作为作业产品组合，并且目前正在准备在第二台喷丸机上使用 HPG。W Abrasives 希望对参与 W Abrasives 产品再次成功试验的 HMAC 劳伦斯维尔工厂员工以及 W Abrasives 员工表示感谢。

W Abrasives: 最佳喷磨解决方案提供商

W Abrasives 是世界排名第一的金属磨料生产商，公司总部位于法国，在全球 5 个大洲设有 80 家直属办公机构和生产工厂，能够根据各种工业的具体要求为客户提供最广泛的喷抛解决方案。目前，W Abrasives 已经向部分美国客户推出 Premium 理念与最新产品系列：即 HPG 产品系列，该产品系列属于高性能钢砂，主要用于发动机缸体、制动盘、载重车辆后轴、泵体、烟道以及公路附属设施的清砂。

Premium 产品针对铸件抛丸清理工艺而特别开发，铸锻件清砂处理需要使用大量的钢砂。显然，客户在这方面的需求就是能够在不损害质量的前提下尽可能降低其喷丸清理时间以及成本。

目前，Premium 理念与 HPG 产品系列已经在美国两家最大的铸造厂中成功投入使用。Winoa 集团 WALUE 团队的关键成员 Craig Wallbank 担任该解决方案的实施负责人。

铸造业的特别需求

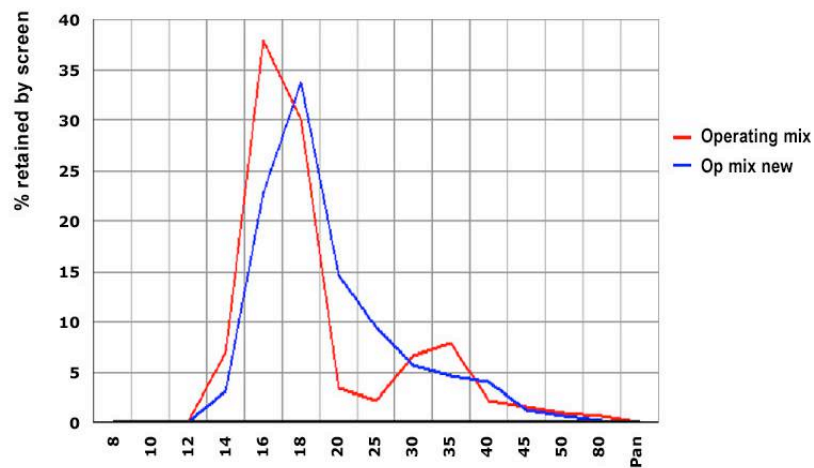
目前，我们已经对最主要铸造工厂之一的需求确定如下：节约喷丸作业成本；毫无疑问，该家工厂目前采用 HPG 产品以帮助其降低喷丸清理时间以及磨料消耗量。



客户对我们的产品与服务有哪些期待？

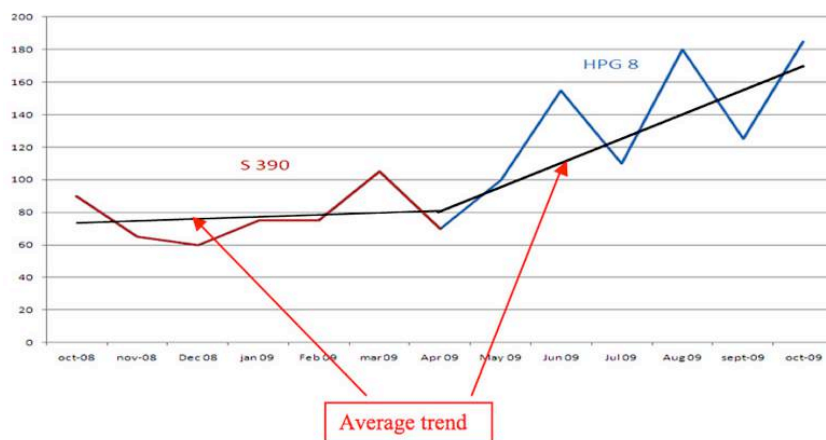
目前已经确定出 4 项内容：

- 使用寿命与除砂效率方面实现最佳性能
- 提高抛打表面的清洁度与外观
- 可以耐受更高的抛射速度
- 提高某些机器的相关技术资料



“主要的优点非常突出，即尺寸配比的稳定性。然后，我们会注意到该产品对部分工件的清理用时更短，而且还有助于降低磨料的用量，从而减少磨料的整体消耗量。”

清洁度结果



WS390 与 HPG8 消耗吨数比较结果（以1吨磨料作为比较基准）

试验结论是：抛丸机单位时间磨料流量则降低 10%，因此磨料消耗量也降低 10%。

结论



在与客户利益保持高度一致的同时，对客户需求进行继续探索，我们不断运用自身的技术与知识为客户的喷抛工艺创造附加价值。 **WALUE** 团队通过对客户喷抛作业的观察确定出并提供最适合客户的技术解决方案。

每个客户都是独一无二的，因此每个客户都应享有独特的服务。这就是为什么客户度 **W Abrasives** 及其 **Premium** 产品 **HPG** 青睐有加的原因。

W Abrasives 专注于为客户创造价值，因此我们在传统磨料生产的基础上不断改进，从而能够为客户提供多种产品与服务；同时，我们还特别注重开发能够满足多种行业需求的产品与服务。

通过开发能够提高效率和生产率的新解决方案， **W Abrasives** 不但为喷抛工艺的整体改进做出了贡献，而且也提高了客户满意度。

