



造船業界に最適のブラストソリューション

近年、プロフィリウムは世界の大手造船会社（韓国の現代重工業、サムスン重工業、大宇造船海洋、他）に採用され、製品やサービスの信頼性は広く認められています。

造船業界のニーズ

急成長した造船業界では、不安定な原料価格や高い人件費など、多くの課題に直面しています。また腐食防止を強化し、船の安全性や船舶寿命を向上させようという国際海事機関(IMO)の厳格な規定をクリアしなければなりません。

2008年7月に採用された表面処理およびコーティング塗装に関する新基準(PSPC)は、ブラストや塗装部門だけでなく、新造船全般の工程にかかわるものです。錆、塩分、ミルスケール、溶接スパッタ、また、古い塗膜の除去や角取りなどの表面処

wabrasives.com



W Abrasives
your key success factor

理作業は、塗膜の密着性を高めるために非常に重要です。この工程は重労働集約型で、塗装加工全体のコストの大部分を占めています。

私たちは、造船業界が直面している問題に取り組み、高性能且つコストパフォーマンスに優れた製品・サービスを提供してまいります。

造船業界における表面処理のプレミアムソリューション

プロフィリアムは、大手造船会社のパートナーと共に開発され、テストを重ねた結果、ブラスト作業効率、表面粗さ、塗料の消費量などの点で、お客様の期待をはるかに上回るものになりました。

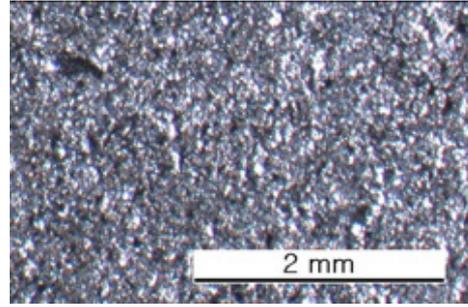
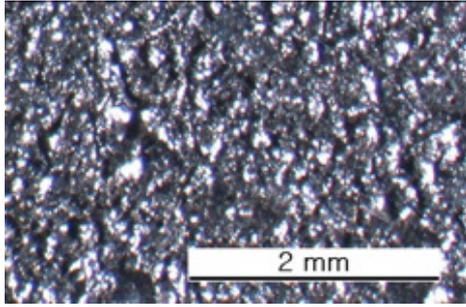
1. ブラスト品質と効率性

大手造船会社 A 社様は、狭い角に付着した錆の除去作業に問題を抱えていました。ブラスト後に大量の錆が溶接線沿いに残ってしまうため、追加作業が必要になり、タイムロスが発生していました。そこで、特殊な粒度分布、形状、硬さを有するプロフィリアムを使用したところ、その問題は解決しました。

wabrasives.com



W Abrasives
your key success factor



グリット標準品を使用した場合の表面 プロフィリウムを使用した場合の表面

A社はプロフィリウムを使用することにより、清浄度 Sa2.5 のレベルで、作業効率をブラスト面 m^2/hr につき 35%~45%向上させることができました。

2. 粗さ

大手造船会社 B 社様は、ブラスト後の表面の粗さを改善する必要がありました。テストを実施した結果プロフィリウムでブラストした表面のほうがはるかに質が良く均一に仕上がり、また PSPC の基準に適合していることを確認いただきました。

IMO 規定 **30-75 μm**

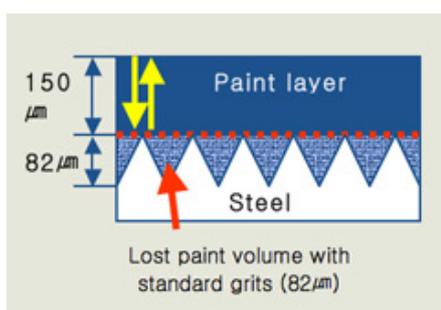
通常のグリット 75-85 μm

Profilium 45-55 μm

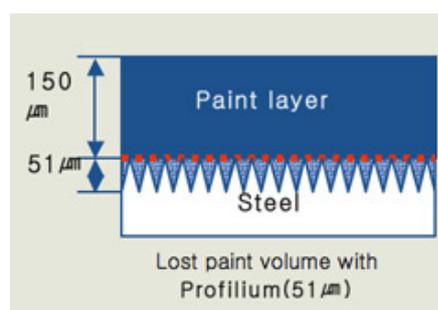
3. 塗料消費量

また塗料消費量についてもプロフィリアムとグリット標準品では大きな差があることが判りました。プロフィリアムの方が表面粗さが細かく形成され、塗料の損失を大幅に抑えることができます。B 社様は、塗料消費量を 3%削減し、期待以上の成果を出すことができました。

グリット標準品使用時の表面粗さ



プロフィリアム使用時の表面粗さ



プロフィリアムのユーザー様は、人件費や電気代を 10%低減するなど、ブラスト工程トータルで 8.7%の改善を実現しました、生産量を上げるため、ブラストルームの新設を検討していた大手造船会社もありましたが、プロフィリアムの高いブラスト効率のお陰で、新設を取りやめ、設備投資の節約にもつながりました。

プロフィリアムによる成功の秘密はプレミアムアプローチ。

プロセスの各段階でお客様に提供されるサービス:

- 1- プロフィリアム採用に向けたプレゼンおよびトレーニングセミナー
- 2- エアブラストのコスト計算やシミュレーションを通して、お客様のブラスト加工を総合的に評価
- 3- 技術サポート付きテスト開始、(現場でのテスト・トレーニング、エアブラスト工程チェック、など)
- 4- トライアルの結果評価

W Abrasives は、お客様の価値創造を追究するため、従来の研掃材メーカーから更に一步踏み出して、様々な産業分野からのニーズに基づいて製品やサービスを開発し、お客様に提供いたします。プロフィリアムは、生産効率向上により、ブラスト加工全体の改善に寄与し、お客様に心から満足していただけることを目指しています。

wabrasives.com



W Abrasives
your key success factor