

STELUX<sup>®</sup>  
SPECIAL SERIES



## STELUX CN<sup>®</sup>

Une véritable grenaille en acier inoxydable principalement dédiée au nettoyage, à l'ébavurage et à la préparation de surface des pièces métalliques non ferreuses



Les caractéristiques spécifiques du STELUX CN, telles que la microstructure austénitique, l'absence de contamination ferreuse, l'écaillage superficiel lors des opérations de grenailage, lui confèrent les caractéristiques les plus appropriées pour le traitement mécanique des métaux non ferreux et des pièces en acier inoxydable, dans le respect des normes et spécifications les plus strictes, telles que NADCA et ASTM A 380M.

### FICHE TECHNIQUE STELUX CN

COMPOSITION CHIMIQUE (POIDS %)	C ~ 0.15%, Cr ~ 18%, Ni ~ 8%, Si ~ 3.5%, Mn ~ 1.5%	
NUANCES ÉQUIVALENTES AISI ET EN 10088- 1	Type 301 et X10CrNi18 - 8	
DURETÉ MOYENNE (HRC)	Produit neuf : 30 ± 3	Mélange opératoire : 48 ± 3
DENSITÉ RELATIVE	7.6	
FORME GÉNÉRALE	Ronde	
MICROSTRUCTURE	Austénitique	
EMBALLAGE	Sac de 25 kg (55 lbs) LDPE sur 500 kg (1102 lbs) EUR Emballage sur mesure possible, sur demande	

STELUX CN est utilisable dans des machines à turbines aussi bien que dans des installations à air comprimé

### Applications

- Pièces de fonderie en aluminium et ses alliages :  
*Alliages Aluminium - Silicium*
- Moulages sous pression en zinc :  
*Alliages type ZAMAK*
- Pièces de fonderie autres que celles en aluminium :  
*Cuivre, Laiton, Bronze, alliages Cu - Ni*
- Pièces moulées, forgées et soudées en acier inox :  
*Séries 200 et 300*
- Préparation de la surface avant l'application des revêtements en poudre

### Avantages

- Absence de contamination ferreuse
- Finition de surface sur mesure: finition satinée ou brillante
- Mélange opératoire stable
- Pas de traitement chimique supplémentaire
- 100% recyclable

wabrasives.com



W Abrasives  
your key success factor

STELUX CN - POURCENTAGE REFUS CUMULÉS (%)										
Mesh #	Sieve size mm	STELUX CN 200	STELUX CN 150	STELUX CN 100	STELUX CN 60	STELUX CN 50	STELUX CN 40	STELUX CN 30	STELUX CN 20	STELUX CN 10
8	2.36	AP								
10	2.00	Max 5	AP							
12	1.70		Max 5	AP						
14	1.40			Max 5	AP					
16	1.18	Min 95			Max 5	AP				
18	1.00		Min 90			Max 5	AP			
20	0.85			Min 90			Max 5			
25	0.71									
30	0.60							AP		
35	0.50				Min 95			Max 5		
40	0.425					Min 95			AP	
45	0.355								Max 5	
50	0.300						Min 95			AP
80	0.180									Max 5
120	0.125							Min 90		
200	0.075								Min 85	

## VALEURS AJOUTÉES DES SOLUTIONS W ABRASIVES

W Abrasives fournit des solutions personnalisées pour votre application à travers des produits, des technologies et des services spécifiques, qui amélioreront votre processus de grenaillage en termes de productivité, de qualité, de conditions de travail et de coût global.

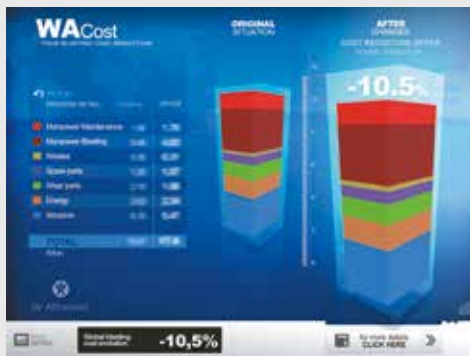
### Productivité

- Essais dans nos centres d'essais – 6 dans le monde
- Assistance technique et services de conseil sur votre site
- Réglages optimisés de la grenailleuse
- Augmentation de l'efficacité grâce à un mélange opératoire stable
- Modules de formation adaptés dans nos centres d'essais et sur le site du client



Des solutions W Abrasives à haute valeur ajoutée personnalisées pour votre processus de grenaillage

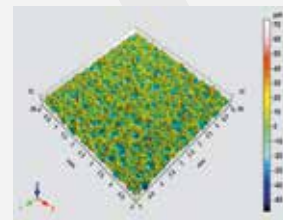
### TECHNOLOGIE WA COST



Un logiciel de calcul personnalisé qui permettra aux experts de W Abrasives d'identifier des moyens d'économies sur vos coûts globaux du processus de grenaillage

### Qualité

- Grande puissance de nettoyage
- Pièces plus propres
- Finition de surface de très haute qualité
- Traitement de surface plus homogène
- Contrôle de qualité fiable et objectif



Évaluation de la propreté avec la technologie WA CLEAN et l'évaluation de la rugosité avec la technologie WA 3D d'un carter en aluminium après le grenaillage avec STELUX CN

wabrasives.com