



Najlepsze rozwiązanie dla obróbki strumieniowo- ściernej w przemyśle stoczniowym

Przez ostatnie kilka lat, Profilum zostało wdrożone w przemyśle stoczniowym u głównych graczy na rynku i dowiodło, że jest najlepszym rozwiązaniem dla wielu dużych firm, takich jak na przykład 'wielka trójca' z Korei Południowej - Hyundai Heavy Industries, Samsung Heavy Industries i Daewoo Shipbuilding & Marine Engineering.

Specjalne potrzeby branży stoczniowej

Ten rozwijający się rynek napotyka na wiele wyzwań, takich jak ceny surowców lotnych oraz wysokie ceny związane z robocizną i podlega rygorystycznym specyfikacjom Międzynarodowej Organizacji Morskiej (International Maritime Organization - IMO), która zwiększa bezpieczeństwo podnosząc wymagania w zakresie zapobiegania korozji.

Nowe regulacje (PSPC) dotyczące obróbki powierzchni i aplikacji powłok, wdrożone w lipcu 2008 roku, muszą zostać uwzględnione we wszystkich działach zaangażowanych w produkcję statków, szczególnie w działach obróbki

wabrasives.com



W Abrasives
your key success factor

strumieniowo-ściernej i powlekania. Przygotowanie powierzchni, które wymaga usuwania rdzy, soli, osadów i w niektórych przypadkach starej farby oraz zaokrąglania ostrych krawędzi jest krytyczne dla osiągnięcia optymalnej wydajności powłok. Ten proces wymagający dużych nakładów pracy stanowi znaczną część ogólnych kosztów procesu nakładania powłoki.

Jako wiodący producent ścierniw metalicznych, firma WINOA jest świadoma wyzwań stojących przed branżą marynistyczną i jest zdeterminowana do zapewnienia lepszej wydajności i znacznej redukcji kosztów.

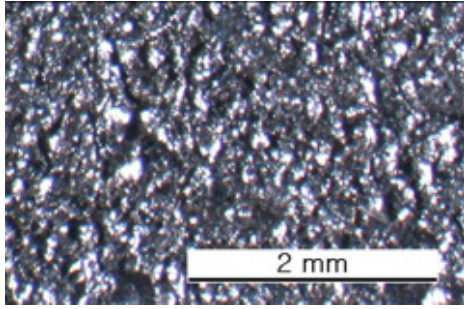
Rozwiązanie Premium dla obróbki powierzchni w branży stoczniowej

Profilium zostało opracowane i przetestowane przez głównych graczy z branży stoczniowej: wyniki znacznie przebiły oczekiwania pod względem wydajności obróbki, chropowatości powierzchni i zużycia farby.

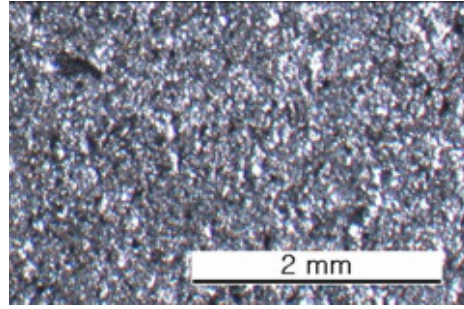
1. Jakość i wydajność obróbki strumieniowo-ściernej

Jeden z kluczowych użytkowników Profilium, lider rynku budowy statków, miał problem z usuwaniem rdzy z ostrych narożników. Po obróbce strumieniowo-ściernej pomiędzy liniami spawy pozostawało wiele rdzy, co wymagało dodatkowej pracy i powodowało wydłużenie czasu obróbki. Zoptymalizowana dystrybucja rozmiaru, kształtu i twardości Profilium umożliwiły usunięcie rdzy pomiędzy liniami spawu.





**Profil poddany obróbce
przez standardowy śrut**



**Profil poddany obróbce
przez Profilium**

Klient osiągnął +35% do + 45% wydajność (przy obróbce m^2/hr) dla tego samego poziomu czystości Sa2.5 dzięki zastosowaniu Profilium.

2. Chropowatość

Inny kluczowy gracz branży stoczniowej chciał zoptymalizować wyniki w zakresie chropowatości powierzchni. Po przeprowadzeniu prób, klient odnotował, że profil powierzchni osiągnięty przy użyciu Profilium był delikatniejszy bardziej jednorodny. Wyniki obróbki strumieniowo-ściernej potwierdziły, że osiągnięta chropowatość jest zgodna ze specyfikacjami PSPC.

IMO SPECS **30-75 μm**

Standardowy śrut 75-85 μm

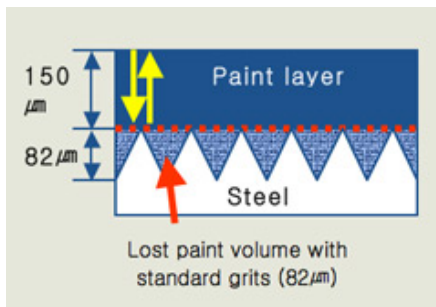
Profilium 45-55 μm

3. Zużycie farby

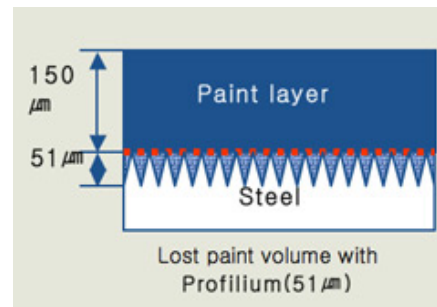
Po zakończonych testach, klient potwierdził pomiarami znaczne różnice pod względem zużycia farby w przypadku zastosowania Profilium i standardowego śrutu. Delikatniejsza chropowatość osiągnięta przy użyciu Profilium spowodowała

niższe zużycie farby. Klient odnotował na koniec roku oszczędności na poziomie 3% w zakresie zużycia farby, co przekroczyło znacznie ich oczekiwania.

Duża chropowatość przy zastosowaniu standardowego śrutu



Delikatna chropowatość przy zastosowaniu Profilium



Główni gracze branży stoczniowej udokumentowali optymalizację na poziomie -8,7% swoich całkowitych kosztów obróbki strumieniowo-ściernej wraz z całkowitymi oszczędnościami na poziomie 10% w zakresie kosztów pracy i zużycia elektryczności. Jednemu z nich udało się nawet uniknąć poważnych inwestycji dzięki anulowaniu tworzenia nowych komór do przedmuchiwania, w celu zwiększenia produkcji, dzięki wysokiej wydajności obróbki, osiągniętej przy użyciu Profilium.

Sukces osiągnięty przy zastosowaniu Profilium jest wynikiem podejścia Premium:

Pełny serwis na każdym etapie procesu:

1- Prezentacja i seminarium szkoleniowe wprowadzające Profilium

wabrasives.com

- 2- Całkowita ocena procesu obróbki strumieniowo-ściernej poprzez kalkulację i symulację kosztów przedmuchiwania
- 3- Testy i pełna pomoc techniczna (testy na miejscu u klienta, szkolenie u klienta, monitoring procesu...)
- 4- Ocena wyników po okresie próbnym

Angażując się w tworzenie wartości dla klienta, W Abrasives podejmuje krok naprzód na drodze tradycyjnej produkcji ścierniwa i oferuje klientom produkty i usługi, specjalnie zaprojektowane do spełnienia ich potrzeb. Zapewniając wyższą produktywność, Profilium nie tylko przyczynia się do ogólnej optymalizacji obróbki strumieniowo-ściernej, ale także gwarantuje pełną satysfakcję klienta.

